

Artikel: **MM-PP HF 52**
Bezeichnung: 20% Talkum, wärmestabilisiert
Farbe: schwarz
Artikel-Nr.: 210 300 000

Stand: 10.07.2010

Eigenschaft	Norm	Methode	Einheit	Wert
Schmelzindex	ISO 1133	230 °C/2,16 kg	g/10 min	5,5 ± 2,0
Dichte	ISO 1183		g/cm ³	1,05 ± 0,02
Zugfestigkeit	ISO 527-2		N/mm ²	≥ 30
Reißdehnung	ISO 527-2		%	≥ 20
Schlagzähigkeit	ISO 179	23 °C	kJ/m ²	≥ 20
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179	23 °C	kJ/m ²	≥ 4
Biege-E-Modul	ISO 178		N/mm ²	≥ 2500
Schwindung nach 1Std/100 °C	ISO 294-4		%	1,6 ± 0,2

Die Formmasse kann auf herkömmlichen Spritzgußmaschinen verarbeitet werden. Dreizonen- und Kompressionsschnecken sind geeignet, wobei eine Schneckenlänge > 20 d gewählt werden sollte. Die Temperaturführung sollte zwischen 180 - 230 °C gewählt werden, sodass sich eine Masstemperatur von 200 - 210 °C einstellt. Ein Vortrocknen bei 80 °C über 2 Std. ist zu empfehlen. Bei diesen Angaben handelt es sich um Richtwerte, welche auch abhängig von der Verarbeitungsmaschine sind.